

СВЕДЕНИЯ О НАУЧНОМ РУКОВОДИТЕЛЕ

соискателя Драгуленко Владислава Владимировича на тему «Параметры и режимы работы устройства для обмолота люцерны», представленную в диссертационный совет Д 220.038.08 по специальности 05.20.01 – Технологии и средства механизации сельского хозяйства

Ф.И.О.	Литвинов Артем Евгеньевич
Ученая степень, дата присуждения	Доктор технических наук, 22.09.2017
Ученое звание	Доцент
Шифр и наименование научной специальности, по которой защищался научный руководитель	05.26.01 – Охрана труда (в машиностроении)
Место работы и занимаемая должность	ФГБОУ ВО Кубанский ГАУ, профессор
Основные публикации по профилю защищаемой диссертации	<p>1 Theoretical Studies Of The Movement Of The Lucerne Bean In The Chamber Of The Threshing Device / Vladislav Dragulenko, Vladimir Kurasov, Artem Litvinov // AIP Conference Proceedings. – 2021.</p> <p>2. Structuring information on the state of labor safety at mechanical engineering enterprises. Solod S.A., Novikov V.V., Litvinov A.E., Chukarin A.N. IOP Conference Series: Materials Science and Engineering. Сер. "International Scientific and Practical Conference Environmental Risks and Safety in Mechanical Engineering, ERSME 2020" 2020. С. 012112.</p> <p>3. Saw frame in a metal-cutting band saw with increased rigidity and vibrational stability. Litvinov A.E., Novikov V.V., Chukarin A.N. Russian Engineering Research. 2018. Т. 38. № 3. С. 22-23.</p> <p>4. Improving tool life and machining precision in band saws. Litvinov A.E. Russian Engineering Research. 2016. Т. 36. № 9. С. 760-761.</p>

Доктор технических наук, доцент,
ФГБОУ ВО Кубанский ГАУ

Литвинов Литвинов Артем Евгеньевич

« 15 » 03 2022 г.

Литвинов
А.Е.
начальника
ИИИ
АБДРАЗКОВА



ОТЗЫВ

научного руководителя доктора технических наук, доцента Литвинова Артема Евгеньевича на диссертационную работу Драгуленко Владислава Владимировича на тему «Параметры и режимы работы устройства для обмолота люцерны», представленной в диссертационный совет Д 220.038.08 при Федеральном государственном образовательном учреждении высшего образования «Кубанский государственный аграрный университет имени И.Т. Трубилина» на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.01 – технологии и средства механизации сельского хозяйства

Диссертационное исследование Драгуленко Владислава Владимировича «Параметры и режимы работы устройства для обмолота люцерны» выполнено на кафедре тракторов, автомобилей и технической механики Кубанского ГАУ, где с 2005 г. соискатель работает в должности старшего преподавателя.

Диссертационная работа Драгуленко В.В. посвящена снижению потерь семян люцерны при обмолоте бобов на этапах селекции и первичного семеноводства путем оптимизации параметров обмолачивающего устройства.

Актуальность выбранной темы исследования обусловлена необходимостью совершенствования процесса обмолота люцерны на основе поиска новых технических решений. Потребность в семенах люцерны только в Краснодарском крае составляет 1,5 тыс. тонн. По назначению, принципу действия и условиям эксплуатации селекционно-семеноводческие машины, а также машины, применяемые в агротехнических опытах, во многом отличаются от машин общепроизводственных, при том, что выполняют они те же технологические операции.

Для тангенциальных аппаратов зерноуборочных комбайнов разрабатываются и выпускаются специальные приспособления. Но из-за малого размера и большой текучести семян люцерны, её потери превышают агротехнические требования. В целом как тангенциальные, так и аксиально-роторные молотильные устройства предназначены для обмолота больших партий и практически непригодны для обмолота бобов люцерны на этапах селекции и первичного семеноводства.

Для обмолота бобовых культур в селекционном и семеноводческом процессах, как правило, используют обмолачивающие устройства терочного типа. Но для люцерны требуется повторный дообмолот бобов, что существенно снижает производительность терочных молотильных устройств

Следовательно, существует объективная необходимость в разработке устройства для обмолота бобов люцерны на этапах селекции и первичного семеноводства, обеспечивающего минимальные потери семян дроблением, недомолотом и россыпью.

Предложенная соискателем конструктивно-технологическая схема устройства для обмолота бобов люцерны полностью соответствует тенденциям в области сельхозмашиностроения, а техническая новизна подтверждена патентами РФ на полезные модели.

Поэтому, тема диссертационного исследования Драгуленко В.В. имеет теоретическую и практическую значимость и научную новизну, а применяемые методы и оборудование соответствуют современному уровню в данной области.

При выполнении диссертационного исследования поставленная цель достигнута, а задачи решены в полном объеме. Полученные соискателем теоретические зависимости достоверны, подтверждаются экспериментальными данными и могут быть использованы заводами производителями сельскохозяйственной техники при проектировании новых и совершенствовании серийных устройств обмолота, а также при дальнейших исследованиях другими учеными. Кроме того, полученные результаты уже используются в учебном процессе Кубанского ГАУ.

Полнота проработки Драгуленко В.В. изучаемого вопроса подтверждается списком использованной литературы, который включает в себя как отечественные, так и зарубежные работы, а также диссертационные работы и патентные документы глубиной около 20 лет. Представленные соискателем приложения дополняют основной текст диссертационной работы, а также подтверждают внедрение ее результатов в хозяйственную деятельность сельхозтоваропроизводителей Краснодарского края.

Апробация полученных результатов проводилась на национальных и международных конференциях в 2011–2021 г., а опубликованные печатные работы индексируются в международной базе Scopus и РИНЦ. Достаточный объем публикаций в изданиях рекомендованными ВАК и положительные рецензии на них свидетельствуют о признании их научной значимости и новизны ведущими учеными.

При выполнении диссертационного исследования Драгуленко В.В. показал самостоятельность, трудолюбие, творческое мышление и высокий уровень теоретической подготовки, который способен самостоятельно формулировать цель и решать научные и прикладные задачи для ее достижения, что может характеризовать соискателя как сложившегося научного работника.

Считаю, что диссертационная работа Драгуленко Владислава Владимировича является самостоятельным и завершенным научным исследованием, полностью отвечает паспорту специальности и требованиям Положения ВАК о присуждении ученых степеней, а ее автор заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 05.20.01 – технологии и средства механизации сельского хозяйства (по техническим наукам).

Научный руководитель:
д-р. техн. наук, доцент

« 15 » 03 2022 г.


Литвинов Артем Евгеньевич



Почтовый адрес: 350044, г.Краснодар, ул. Калинина 13. ФГБОУ ВО Кубанский ГАУ КРИА ДПО ФГБОУ ВО КУБАНСКИЙ ГАУ 320061 г. Краснодар ул. им. Мачуги В.Н., 78 e-mail: artstyleone@mail.ru телефон: 8-928-043-19-08