

## Машины и технологии в животноводстве

### №1 (Балл 1)

На что не оказывает влияние технологический процесс как совокупность операций, направленных на изменение:

- состава сырья
- свойств сырья
- состава и свойств сырья
- положения сырья.

### №2 (1)

Укажите операции производственного процесса:

- технологические;
- вспомогательные;
- тактико-технические.
- физико-механические.

### №3 (1)

Какие процессы не относятся к группам технологических процессов в животноводстве:

- биохимические
- механические
- тепловые
- транспортные.

### №4 (1)

Поточная технологическая линия это:

- машина
- оборудование
- кормохранилище
- навозохранилище
- совокупность технических средств.

### №5 (1)

Аппарат это:

- прибор;
- техническое устройство;
- приспособление,
- инструмент.

### №6 (1)

Агрегат это:

- укрупненный узел машины.
- машина
- техническое средство
- оборудование

### №7 (1)

Установка это совокупность \_\_\_\_\_, смонтированных на одном фундаменте (раме):

- агрегатов.
- машин
- аппаратов
- кормохранилищ

### №8 (1)

Технологический комплекс машин это совокупность \_\_\_\_\_, обеспечивающих выполнение определенного технологического процесса:

- технических средств.
- правил,
- приемов,

- 4  методов,
- 5  законов,

№9 (1)

Комплект оборудования это совокупность \_\_\_\_\_, предназначенных для комплексной механизации технологического процесса:

- 1  машин
- 2  агрегатов
- 3  установок
- 4  технических средств.
- 5  строительных конструкций

№10 (1)

Агрегатирование это соединение \_\_\_\_\_:

- 1  швов,
- 2  машин.
- 3  цепи,
- 4  ленты,
- 5  троса,

№11 (1)

На технологической схеме технологические связи отображаются \_\_\_\_\_:

- 1  линиями со стрелками
- 2  треугольником
- 3  прямоугольником
- 4  многоточием
- 5  звездочкой

№12 (1)

На технологической схеме каждый элемент представляется в виде \_\_\_\_\_:

- 1  трапеции
- 2  ромба
- 3  прямоугольника
- 4  квадрата
- 5  треугольника

№13 (1)

На конструктивно-технологической схеме каждое техническое средство представляется в виде \_\_\_\_\_:

- 1  стандартного изображения
- 2  многогранника
- 3  звездочки
- 4  цилиндра
- 5  эллипса

№14 (1)

На структурной схеме каждый элемент представляется в виде \_\_\_\_\_:

- 1  блоков
- 2  формул
- 3  графиков
- 4  таблиц
- 5  рисунков

№15 (1)

Структурная схема это \_\_\_\_\_ изображение процесса:

- 1  графическое
- 2  табличное
- 3  аналитическое
- 4  правовое
- 5  функциональное

№16 (1)

На операторной схеме каждый элемент представляется в виде \_\_\_\_\_:

- 1  технологического оператора
- 2  графика
- 3  формулы
- 4  таблицы
- 5  блока

№17 (1)

Операторная схема раскрывает \_\_\_\_\_ сущность процесса:

- 1  физико-механическую
- 2  правовую
- 3  функциональную
- 4  физиологическую

№18 (1)

Функциональная схема показывает \_\_\_\_\_ связи между подсистемами:

- 1  технологические
- 2  механические
- 3  физические
- 4  химические
- 5  биологические

№19 (1)

Функциональная схема это \_\_\_\_\_ изображение процесса:

- 1  графическое
- 2  аналитическое
- 3  табличное
- 4  интегральное
- 5  дифференциальное

№20 (1)

Технологическая схема отображает сущность \_\_\_\_\_ процесса:

- 1  технологического
- 2  физического
- 3  механического
- 4  биологического
- 5  биохимического

№21 (1)

Что не входит в понимание микроклимата, как совокупность параметров воздушной среды:

- 1  физических
- 2  химических
- 3  бактериологических
- 4  механических

№22 (1)

Система вентиляции это комплекс \_\_\_\_\_ для создания регулируемого воздухообмена в помещениях:

- 1  устройств и оборудования
- 2  мероприятий
- 3  рекомендаций
- 4  правил

№23 (1)

По способу перемещения воздуха вентиляционные системы делят на \_\_\_\_\_ типа:

- 1  два
- 2  три
- 3  четыре
- 4  два-три

5  три-четыре

№24 (1)

Гравитационная вентиляция осуществляется за счет:

- 1  работы приточного вентилятора
- 2  разности плотностей воздуха
- 3  работы вытяжного вентилятора
- 4  разности температур
- 5  напора ветра

№25 (1)

Элементами гравитационной вентиляции являются:

- 1  приточные и вытяжные каналы
- 2  крышные вентиляторы
- 3  отопители
- 4  оросители

№26 (1)

Искусственная вентиляция осуществляется за счет:

- 1  разности плотностей воздуха
- 2  разности температур
- 3  работы вентиляторов
- 4  напора ветра
- 5  работы насосов

№27 (1)

Кондиционирование воздуха не предусматривает его:

- 1  очистку
- 2  подогрев
- 3  увлажнение
- 4  обогащение кислородом

№28 (1)

По назначению вентиляционные системы делят на:

- 1  общеобменные,
- 2  комбинированные,
- 3  приточные;
- 4  вытяжные;

№29 (1)

В животноводческом помещении не выделяются:

- 1  теплота
- 2  газы
- 3  влага
- 4  пыль
- 5  антибиотики

№30 (1)

В зависимости от способа побуждения воздуха различают \_\_\_\_\_ системы вентиляции:

- 1  вытяжную;
- 2  приточную;
- 3  приточно-вытяжную;
- 4  местную,
- 5  смешанную,

№31 (1)

По циркуляции воздушных потоков различают подачу \_\_\_\_\_ :

- 1  снизу вверх;
- 2  кольцевую,
- 3  сверху вниз;

4  параллельно потолку,

№32 (1)

По месту забора и способу подачи воздуха различают \_\_\_\_\_ систему вентиляции:

- 1  централизованную
- 2  общеобменную
- 3  местную
- 4  смешанную

№33 (1)

Централизованные системы вентиляции по способу подачи воздуха делят на:

- 1  сосредоточенные;
- 2  рассредоточенные;
- 3  комбинированные,
- 4  локальные,
- 5  местные,

№34 (1)

В децентрализованных системах вентиляции приточный воздух подается вентиляторами, размещенными:

- 1  на кровле;
- 2  в продольных стенах;
- 3  в торце здания,
- 4  по периметру здания,
- 5  по периметру и на кровле,

№35 (1)

Воздухообмен, необходимый для поддержания допустимой концентрации углекислого газа, зависит от:

- 1  числа животных, выделений газа одним животным, предельно-допустимой концентрации газа в помещении, концентрации газа в атмосферном воздухе.
- 2  числа животных, выделений газа одним животным,
- 3  числа животных,
- 4  предельно-допустимой концентрации газа в помещении,
- 5  концентрации газа в атмосферном воздухе,

№36 (1)

Воздухообмен, обеспечивающий допустимое содержание в воздухе водяных паров, зависит от:

- 1  общего количества выделяемой в помещении влаги, плотности воздуха, влагосодержания внутреннего и наружного воздуха
- 2  общего количества выделяемой в помещении влаги
- 3  плотности воздуха
- 4  влагосодержания внутреннего воздуха
- 5  влагосодержания наружного воздуха

№37 (1)

Выбор вентилятора осуществляют в зависимости от следующих параметров:

- 1  подачи,
- 2  полного расчетного давления,
- 3  независимо от подачи и давления,
- 4  подачи и полного расчетного давления.

№38 (1)

Кратность воздухообмена определяется путем \_\_\_\_\_ расхода воздуха на объем помещения:

- 1  умножения,
- 2  вычитания и умножения,
- 3  сложения и деления,
- 4  деления.

№39 (1)

Воздухообмен, необходимый для удаления избыточной теплоты, зависит от:

- 1  общего потока избыточной теплоты, плотности и удельной теплоемкости воздуха, расчетных температур воздуха внутри и снаружи помещения

- 2  общего потока избыточной теплоты
- 3  плотности и удельной теплоемкости воздуха
- 4  расчетных температур воздуха внутри помещения
- 5  расчетных температур воздуха снаружи помещения

№40 (1)

Очистка воздуха происходит одновременно с его дезинфекцией, если применяют:

- 1  вентиляцию,
- 2  фильтры и ультрафиолетовое облучение.
- 3  освещение,
- 4  отопление,
- 5  вентиляцию и отопление,

№41 (1)

Локальный обогрев позволяет создать повышенную температуру:

- 1  на стенах
- 2  в зоне расположения животных
- 3  на потолке
- 4  на крыше
- 5  вне помещения

№42 (1)

Водоисточники делятся на:

- 1  внутренние
- 2  наружные
- 3  поверхностные
- 4  подземные

№43 (1)

Что не относится к естественным водоисточникам:

- 1  реки
- 2  ручьи
- 3  озера
- 4  каналы

№44 (1)

К искусственным водоисточникам относятся:

- 1  океаны
- 2  моря
- 3  водохранилища
- 4  пруды
- 5  каналы

№45 (1)

Оптимальная температура воды для поения коров зимой составляет:

- 1  14-15°C;
- 2  4-6 °C
- 3  8-9 °C
- 4  16-18 °C
- 5  22-24 °C

№46 (1)

Подземные воды подразделяются на:

- 1  грунтовые;
- 2  пневматические,
- 3  артезианские;
- 4  механические,

№47 (1)

Из поверхностных источников воду забирают:

- 1  шахтными колодцами
- 2  трубчатыми колодцами
- 3  буровыми скважинами
- 4  береговыми сооружениями

№48 (1)

Из подземных источников воду забирают:

- 1  береговыми сооружениями
- 2  трубчатыми колодцами
- 3  русловыми сооружениями
- 4  шахтными колодцами

№49 (1)

Какие сети не относятся к водопроводным:

- 1  свободные
- 2  тупиковые
- 3  кольцевые
- 4  комбинированные

№50 (1)

Среднесуточный расход воды на ферме зависит от:

- 1  срока службы животноводческих объектов
- 2  среднесуточной нормы водопотребления
- 3  числа потребителей определенного вида и среднесуточной нормы водопотребления
- 4  размеров помещения для животных

№51 (1)

Для водоснабжения животноводческих ферм применяются \_\_\_\_\_ насосы:

- 1  плунжерные
- 2  центробежные, вихревые
- 3  центробежно-вихревые
- 4  эмульсионные

№52 (1)

По секундному расходу воды выбирают:

- 1  водонапорную башню
- 2  водяной насос
- 3  водоподъемник
- 4  диаметр трубы;

№53 (1)

В качестве напорно-регулирующих сооружений применяются башни Рожновского вместимостью \_\_\_\_ м<sup>3</sup>

- 1  5, 10
- 2  15, 25, 50;
- 3  75, 100, 125

№54 (1)

При беспривязном содержании коров применяются автопоилки:

- 1  ПА-1
- 2  АГК-4
- 3  АГК-4А
- 4  АГК-12

№55 (1)

Для поения свиней применяется индивидуальная автопоилка:

- 1  ПБС-1
- 2  АП-1
- 3  ПА-1
- 4  АП-1А

№56 (1)

Для поения поросят применяется индивидуальная автопоилка:

- 1  ПБС-1
- 2  ПБП-1
- 3  АП-1
- 4  АП-1А
- 5  ПА-1

№57 (1)

Чашечно-клапанная поилка П-4 содержит:

- 1  чашу, клапан, кронштейн;
- 2  сосок
- 3  сосок, крючок
- 4  крышку
- 5  крышку, сосок

№58 (1)

При групповом содержании свиней применяется автопоилка:

- 1  ПБС-1А
- 2  ПБП-1А
- 3  ПСС-1А
- 4  ПБП-1
- 5  ПБС-1

№59 (1)

Для поения птицы не применяются \_\_\_\_\_ автопоилки:

- 1  чашечные
- 2  желобковые
- 3  ниппельные
- 4  сосковые

№60 (1)

Для поения птицы в клеточных батареях применяются желобковые поилки \_\_\_\_\_ типа:

- 1  проточного
- 2  приточного
- 3  вытяжного
- 4  приточно-вытяжного
- 5  нагнетательного

№61 (1)

Секундный расход воды на ферме определяется из выражения:

1)  $Q_{т.ак.с} = \frac{Q_{т.ак.ч}}{3600}$  ;

2)  $Q_{т.ак.с} = \frac{Q_{ср.сут}}{3600}$  ;

3)  $Q_{т.ак.с} = 3600 - Q_{ср.сут}$  ;

4)  $Q_{т.ак.с} = 3600 - Q_{т.ак.ч}$

- 1  1.
- 2  2,
- 3  3,
- 4  4,

№62 (1)

Среднесуточный расход воды по ферме, л\сут:

$$1) Q_{ср.сут} = \alpha \sum_{i=1}^n q_i m_i$$

$$2) Q_{ср.сут} = \beta \sum_{i=1}^n q_i m_i$$

$$3) Q_{ср.сут} = \sum_{i=1}^n q_i m_i$$

$$4) Q_{ср.сут} = \sum_{i=1}^m q_i m_i$$

- 1  Вариант ответа №1,  
 2  Вариант ответа №2,  
 3  Вариант ответа №3.  
 4  Вариант ответа №4,

№63 (1)

Среднечасовой расход воды на ферме определяется из выражения:

$$1) Q_{ср.ч} = \frac{Q_{max.сут}}{24}$$

$$2) Q_{ср.ч} = 24Q_{max.сут}$$

$$3) Q_{ср.ч} = \frac{Q_{ср.сут}}{24}$$

$$4) Q_{ср.ч} = 24Q_{ср.сут}$$

- 1  Вариант ответа №1.  
 2  Вариант ответа №2,  
 3  Вариант ответа №3,  
 4  Вариант ответа №4,

№64 (1)

Длина водопойного корыта для поения животных на пастбище определяется по формуле:

$$1) L = \beta \times n \times l \times \tau / T$$

$$2) L = n \times l \times \tau / T ;$$

$$3) L = n \times l \times T / \tau$$

$$4) L = \alpha \times n \times l \times T / \tau$$

- 1  Вариант ответа №1  
 2  Вариант ответа №2  
 3  Вариант ответа №3  
 4  Вариант ответа №4

№65 (1)

Силос – это \_\_\_\_\_ корм:

- 1  грубый  
 2  сочный  
 3  концентрированный  
 4  комбинированный  
 5  искусственной сушки

№66 (1)

Комбисилос – это \_\_\_\_\_ корм:

- 1  грубый,
- 2  концентрированный,
- 3  комбинированный;
- 4  сочный;
- 5  веточный,

№67 (1)

К любым кормам предъявляются следующие зоотехнические требования:

- 1  жесткость,
- 2  прочность,
- 3  питательность;
- 4  усваиваемость;

№68 (1)

Измельчение зерновых кормов не осуществляют следующим способом:

- 1  резанием
- 2  скалыванием
- 3  плющением
- 4  истиранием
- 5  ударом

№69 (1)

Измельчение – это процесс \_\_\_\_\_ разделения твердого тела на части:

- 1  гидравлического
- 2  пневматического
- 3  механического
- 4  гидромеханического
- 5  пневмомеханического

№70 (1)

Массовая удельная площадь поверхности измеряется в:

- 1) кг
- 2) кг/м<sup>2</sup>
- 3) м<sup>2</sup>/кг
- 4) с
- 5) м<sup>-1</sup>

- 1  1
- 2  2
- 3  3
- 4  4
- 5  5

№71 (1)

Степень измельчения – это \_\_\_\_\_ средних размеров исходного материала и конечного продукта:

- 1  частное от деления
- 2  отношение
- 3  логарифмирование
- 4  вычитание

№72 (1)

Эквивалентный диаметр зерна – это \_\_\_\_\_ шара, объем которого равен объему зерна:

- 1  площадь
- 2  диаметр
- 3  сечение
- 4  ширина
- 5  толщина

№73 (1)

Модуль помола – это \_\_\_\_\_ диаметр частиц измельченного продукта:

- 1  средний
- 2  средневзвешенный
- 3  наименьший
- 4  наибольший
- 5  среднелогарифмический

№74 (1)

Модуль помола измеряется в единицах:

- 1  массы
- 2  времени
- 3  длины
- 4  скорости
- 5  площади

№75 (1)

Поверхностная теория гласит, что работа измельчения \_\_\_\_\_ площади вновь образованной поверхности:

- 1  обратно пропорциональна
- 2  прямо пропорциональна
- 3  не зависит от
- 4  эквивалентна
- 5  соответствует

№76 (1)

Поверхностная теория применяется для оценки процессов \_\_\_\_\_ измельчения материалов:

- 1  грубого
- 2  среднего
- 3  тонкого
- 4  крупного

№77 (1)

Объемная теория измельчения материалов разработана В.Л. Кирпичевым в \_\_\_\_\_ году:

- 1  1827
- 2  1874
- 3  1876
- 4  1828
- 5  1834

№78 (1)

Объемная теория подтверждена проф. Ф. Киком в \_\_\_\_\_ году:

- 1  1876
- 2  1885
- 3  1875
- 4  1887
- 5  1892

№79 (1)

Объемная теория гласит, что работа измельчения \_\_\_\_\_ объему деформированной части тела:

- 1  обратно пропорциональна
- 2  прямо пропорциональна
- 3  эквивалентна
- 4  соответствует

№80 (1)

Объемная теория применяется для оценки процессов \_\_\_\_\_ измельчения материалов:

- 1  грубого
- 2  среднего
- 3  тонкого
- 4  вязкого

№81 (1)

Основной закон измельчения разработал акад. Ребиндер П.А. в \_\_\_\_ году:

- 1  1918
- 2  1928
- 3  1938
- 4  1948
- 5  1958

№82 (1)

Основной закон измельчения \_\_\_\_\_ поверхностную и объемную теории:

- 1  дополняет
- 2  объединяет
- 3  разъединяет
- 4  не учитывает
- 5  частично дополняет

№83 (1)

Основной закон измельчения можно использовать для \_\_\_\_ рабочих процессов:

- 1  качественного исследования
- 2  количественных оценок
- 3  точных оценок
- 4  точных количественных оценок

№84 (1)

По конструкции рабочих органов машины для обработки корнеклубнеплодов подразделяют на:

- 1  барабанные;
- 2  шнековые;
- 3  цепочно-планчатые,
- 4  струйные,

№85 (1)

Измельчитель-камнеуловитель относится к \_\_\_\_\_ моечным машинам:

- 1  ленточным
- 2  цепочно-планчатым
- 3  шнековым
- 4  кулачковым
- 5  струйным

№86 (1)

Измельчитель ИКМ-Ф-10 имеет три рабочих органа:

- 1  моечный шнек
- 2  кулачковый механизм
- 3  измельчающий аппарат
- 4  транспортер-камнеудалитель

№87 (1)

Степень измельчения корнеклубнеплодов в ИКМ-Ф-10 регулируют изменением:

- 1  частоты вращения дисков
- 2  подачи шнека
- 3  подачи транспортера-камнеудалителя
- 4  частоты вращения шнека

№88 (1)

Производительность шнековой моечной машины не зависит от:

- 1  длины резки
- 2  диаметра винта
- 3  вала винта
- 4  шага винта

№89 (1)

Для перемещения корнеплодов по моещему диску центробежная сила должна быть \_\_\_\_ силы трения:

- 1  меньше
- 2  больше
- 3  равна

№90 (1)

Какого вида ножи не применяют в корнерезках:

- 1  с прямолинейным лезвием
- 2  с гребенчатым лезвием
- 3  с криволинейным лезвием
- 4  винтовые

№91 (1)

Производительность дисковых и барабанных корнерезок зависит от:

- 1  подачи продукта
- 2  частоты вращения режущего аппарата
- 3  влажности продукта
- 4  степени измельчения продукта

№92 (1)

Мощность на привод центробежной корнерезки расходуется на:

- 1  преодоление сопротивления резанию
- 2  перемещение корнерезки
- 3  преодоление сил трения о стенки камеры
- 4  транспортирование корнерезки

№93 (1)

Тепловую и химическую обработку кормов проводят для:

- 1  повышения их питательности
- 2  увеличения плотности
- 3  улучшения поедаемости
- 4  повышения усвояемости
- 5  стерилизации

№94 (1)

Теплота, затрачиваемая на проведение теплового процесса, расходуется на:

- 1  нагрев корма
- 2  нагрев аппарата
- 3  потери в окружающую среду
- 4  измельчение корма

№95 (1)

Расход теплоты на нагрев корма не зависит от:

- 1  массы корма
- 2  удельной теплоемкости корма
- 3  фракционного состава корма
- 4  температуры корма

№96 (1)

Расход теплоты на компенсацию потерь в окружающую среду не зависит от:

- 1  площади поверхности аппарата
- 2  продолжительности теплоотдачи
- 3  температуры стенок
- 4  температуры окружающей среды
- 5  скорости перемешивания корма

№97 (1)

Различают \_\_\_\_ способа дозирования кормов:

- 1  два
- 2  три
- 3  четыре

- 4  пять
- 5  шесть

№98 (1)

Под дозированием понимают процесс \_\_\_\_ заданного количества корма с требуемой точностью:

- 1  отмеривания
- 2  обмеривания
- 3  обвешивания
- 4  сложения

№99 (1)

По назначению различают дозаторы для \_\_\_\_ кормов:

- 1  сухих
- 2  влажных
- 3  жестких
- 4  жидких
- 5  мягких

№100 (1)

Применяют \_\_\_\_ дозаторы кормов:

- 1  ленточные
- 2  барабанные
- 3  струйные
- 4  шнековые

№101 (1)

Объемный расход дозатора зависит от:

- 1  площади сечения отверстия
- 2  скорости истечения продукта
- 3  массы продукта
- 4  объемной массы
- 5  плотности продукта

№102 (1)

Массовый расход дозатора зависит от:

- 1  влажности продукта
- 2  липкости продукта
- 3  скорости истечения продукта
- 4  площади сечения отверстия

№103 (1)

Коэффициент вариации – это отношение стандарта к:

- 1  среднему значению
- 2  наибольшему значению
- 3  наименьшему значению
- 4  минимальному значению
- 5  максимальному значению

№104 (1)

Качество дозирования кормов определяют:

- 1  визуально
- 2  коэффициентом вариации
- 3  химическим способом
- 4  биохимическим способом

№105 (1)

Допустимые отклонения грубых кормов в составе кормосмеси составляют \_\_\_\_ процентов:

- 1  5
- 2  7
- 3  10

- 4  15  
5  16

№106 (1)

Допустимые отклонения концентрированных кормов в составе кормосмеси не превышают \_\_\_\_ процентов:

- 1  10  
2  30  
3  40  
4  5,0

№107 (1)

Степень однородности кормосмеси определяется:

- 1  визуально  
2  коэффициентом вариации  
3  коэффициентом однородности  
4  биохимическим способом  
5  химическим способом

№108 (1)

Степень неоднородности кормосмеси определяется:

- 1  визуально  
2  коэффициентом вариации  
3  коэффициентом однородности  
4  химическим способом  
5  биохимическим способом

№109 (1)

Для тихоходных смесителей кормов показатель кинематического режима меньше:

- 1  30  
2  40  
3  50  
4  60  
5  70

№110 (1)

По способу выполнения процесса смесители кормов подразделяют на машины \_\_\_\_ действия:

- 1  непрерывного  
2  периодического  
3  автоматического  
4  вибрационного

№111 (1)

По расположению основных рабочих органов смесители кормов подразделяют на:

- 1  горизонтальные  
2  механические  
3  вертикальные  
4  ступенчатые

№112 (1)

По типу рабочих органов смесители подразделяют на:

- 1  шнековые  
2  лопастные  
3  барабанные  
4  гидравлические

№113 (1)

По основному назначению смесители подразделяют на машины для \_\_\_\_ кормов:

- 1  сыпучих  
2  жидких  
3  полужидких

4  газообразных

№114 (1)

По конструкции смесители подразделяют на машины \_\_\_\_ формы:

- 1  прямоугольной
- 2  круглой
- 3  стальной
- 4  цилиндрической

№115 (1)

В качестве рабочих органов смесителей кормов применяют мешалки типа:

- 1  лопасть
- 2  винт
- 3  пропеллер
- 4  трос

№116 (1)

Объемная подача смесителя кормов зависит от:

- 1  массы смесителя
- 2  площади поперечного сечения смесителя
- 3  объема смесителя
- 4  типа смесителя

№117 (1)

Массовая подача смесителя кормов зависит от:

- 1  массы смесителя
- 2  плотности корма
- 3  объема смесителя
- 4  типа смесителя

№118 (1)

Объемная подача смесителя определяется в:

- 1) м<sup>3</sup>
  - 2) кг
  - 3) кг/с
  - 4) м<sup>3</sup>/с
  - 5) кг/ч
- 1  1
  - 2  2
  - 3  3
  - 4  4
  - 5  5

№119 (1)

Массовая подача смесителя кормов определяется в:

- 1) кг/ч
  - 2) кг/с
  - 3) м<sup>3</sup>/с
  - 4) кг
  - 5) м<sup>3</sup>
- 1  1
  - 2  2
  - 3  3
  - 4  4
  - 5  5

№120 (1)

Применяют следующие режимы экструдирования зерна: давление \_\_\_\_ МПа, температура \_\_\_\_ оС:

- 1  1,5 МПа, 140 оС
- 2  2,0 МПа, 100 оС
- 3  3,0 МПа, 50 оС
- 4  4,0 МПа, 40 оС

5  5,0 МПа, 30 оС

№121 (1)

Температура микронизации зерна составляет \_\_\_\_\_ градусов Цельсия:

- 1  300
- 2  150
- 3  160
- 4  100

№122 (1)

Размер резки сена и соломы для крупного рогатого скота составляет \_\_\_\_\_ мм:

- 1  10...20
- 2  21...25
- 3  26...30
- 4  40...50
- 5  51...60

№123 (1)

Размер резки сена и соломы для овец составляет \_\_\_\_\_ мм:

- 1  5-10
- 2  11-15
- 3  16-18
- 4  20-30
- 5  31-35

№124 (1)

Размер частиц травяной и сеной муки для свиней и птицы составляет \_\_\_\_\_ мм:

- 1  0,1-0,2
- 2  0,3-0,4
- 3  0,5-0,6
- 4  0,7-0,8
- 5  1,0-2,0

№125 (1)

В зависимости от способа воздействия рабочего органа на материал различают резание:

- 1  лезвием
- 2  пуансоном
- 3  резцом
- 4  наклонное
- 5  скользящее

№126 (1)

Различают в зависимости от угла скольжения виды резания:

- 1  нормальное
- 2  наклонное
- 3  скользящее
- 4  прерывистое

№127 (1)

Угол скольжения при нормальном резании \_\_\_\_\_ угла трения:

- 1  меньше
- 2  больше
- 3  равен нулю
- 4  равен углу трения

№128 (1)

Угол скольжения при наклонном резании \_\_\_\_\_ угла трения:

- 1  не зависит от
- 2  меньше
- 3  больше

- 4  равен нулю
- 5  равен углу трения

№129 (1)

Угол скольжения при скользящем резании \_\_\_\_\_ угла трения:

- 1  не зависит
- 2  меньше
- 3  больше
- 4  равен углу трения
- 5  равен нулю

№130 (1)

Защемление материала в режущей паре обеспечивается, если угол раствора \_\_\_\_\_ угла трения:

- 1  меньше двойного
- 2  больше
- 3  равен
- 4  не зависит
- 5  равен нулю

№131 (1)

В барабанных измельчителях кормов угол защемления составляет \_\_\_\_\_ градусов:

- 1  8...12
- 2  13...17
- 3  18...20
- 4  21...23
- 5  24...30

№132 (1)

Остроту лезвия оценивают по \_\_\_\_\_ вписанной в контур поперечного сечения его кромки:

- 1  диаметру окружности
- 2  стороне куба
- 3  стороне квадрата
- 4  стороне треугольника
- 5  стороне ромба

№133 (1)

Угол заточки лезвия принимают равным \_\_\_\_\_ градуса:

- 1  2-4
- 2  6-8
- 3  8-10
- 4  12-22
- 5  25-30

№134 (1)

Удельная линейная сила ножа в зависимости от угла скольжения изменяется по:

- 1  параболе
- 2  гиперболу
- 3  прямой
- 4  экспоненте

№135 (1)

Удельная работа резания принимает наименьшие значения при углах скольжения \_\_\_\_\_ градусов:

- 1  0-5
- 2  6-15
- 3  20-60
- 4  65-70
- 5  70-80

№136 (1)

Качество смеси оценивают:

- 1  визуально
- 2  по контрольному компоненту
- 3  методом наименьших квадратов
- 4  взвешиванием
- 5  фракционированием

№137 (1)

Поточное производство кормов отвечает принципам:

- 1  линейности
- 2  непрерывности
- 3  равномерности
- 4  поточности

№138 (1)

В поточных технологических линиях кормоцехов применяют \_\_\_\_\_ связь:

- 1  жесткую
- 2  гибкую
- 3  линейную
- 4  нелинейную
- 5  полугибкую

№139 (1)

Отличительной особенностью кормоцеха КОРК-15 является \_\_\_\_\_ кормов:

- 1  объемное дозирование
- 2  доизмельчение
- 3  непрерывное смешивание
- 4  сушка

№140 (1)

Кинетика процесса смешивания кормов включает \_\_\_\_\_ стадии:

- 1  одну
- 2  две
- 3  три
- 4  четыре

№141 (1)

На первой стадии смешивания осуществляется \_\_\_\_\_ кормов:

- 1  диффузионное смешивание
- 2  конвективное смешивание
- 3  сегрегация
- 4  сепарация
- 5  флотация

№142 (1)

На второй стадии смешивания осуществляется \_\_\_\_\_ кормов:

- 1  конвективное смешивание
- 2  диффузионное смешивание
- 3  флотация
- 4  сегрегация
- 5  сепарация

№143 (1)

На третьей стадии смешивания осуществляется \_\_\_\_\_ кормов:

- 1  сегрегация
- 2  флотация
- 3  увлажнение
- 4  сушка
- 5  сепарация

№144 (1)

При построении суточного графика потребления электроэнергии машин в кормоцехе суммируется их \_\_\_\_\_:

- 1  производительность
- 2  время работы
- 3  мощность
- 4  количество

№145 (1)

К кормораздатчикам предъявляют \_\_\_\_\_ требования:

- 1  зоотехнические и технико-экономические
- 2  агрономические
- 3  агрозоотехнические
- 4  экономико-математические

№146 (1)

Комплекс зоотехнических требований к кормораздатчикам включают \_\_\_\_\_ выдачи кормов:

- 1  равномерность
- 2  точность
- 3  энергичность
- 4  эргономичность

№147 (1)

Технико-экономические требования предусматривают \_\_\_\_\_ кормораздатчиков:

- 1  высокую надежность, низкую металлоемкость
- 2  исключение загрязнения кормов при работе
- 3  исключение травмирования животных при работе
- 4  групповое или индивидуальное дозирование кормов при работе

№148 (1)

По подвижности кормораздатчики подразделяются на:

- 1  стационарные
- 2  мобильные
- 3  ленточные
- 4  скребковые
- 5  штанговые

№149 (1)

По виду рабочего органа кормораздатчики подразделяются на:

- 1  стационарные
- 2  аккумуляторные
- 3  шнековые
- 4  тросошайбовые
- 5  ленточные

№150 (1)

Количество корма, находящегося в бункере кормораздатчика, зависит от:

- 1  вместимости бункера
- 2  коэффициента заполнения бункера
- 3  коэффициента трения корма о стенки бункера
- 4  угла естественного откоса

№151 (1)

Кормораздатчик КТУ-10А имеет кузов емкостью \_\_\_\_\_ м<sup>3</sup>:

- 1  5
- 2  6
- 3  7
- 4  8
- 5  10

№152 (1)

Выдача нормы корма на единицу длины кормушки у КТУ-10А осуществляется:

- 1  изменением вращения битеров
- 2  изменением скорости ленточных транспортеров
- 3  изменением скорости подающего конвейера
- 4  ВОМ трактора

№153 (1)

Кормораздатчик РММ-Ф-5А имеет кузов емкостью \_\_\_\_ м3:

- 1  6
- 2  7
- 3  8
- 4  9
- 5  10

№154 (1)

Подающий (продольный) конвейер кормораздатчика КТУ-10А представляет собой \_\_\_\_ транспортер:

- 1  ленточный
- 2  скребковый
- 3  платформенный
- 4  винтовой
- 5  цепочно-планчатый

№155 (1)

Поперечный транспортер кормораздатчика КТУ-10А представляет собой:

- 1  ленту
- 2  винт
- 3  скребковый конвейер
- 4  платформу
- 5  вибростол

№156 (1)

Раздатчик-смеситель РСР-10 имеет кузов емкостью \_\_\_\_ м3:

- 1  8
- 2  10
- 3  11
- 4  12
- 5  13

№157 (1)

Рабочий орган раздатчика-смесителя РСР-10 состоит из \_\_\_\_ шнеков:

- 1  2
- 2  3
- 3  4
- 4  5
- 5  6

№158 (1)

Выгрузка кормов из раздатчика РСР-10 осуществляется \_\_\_\_ конвейером:

- 1  цепочно-планчатым
- 2  ленточным
- 3  винтовым
- 4  платформенным
- 5  вибрационным

№159 (1)

Транспортер-раздатчик ТВК-80Б располагается \_\_\_\_ кормушками:

- 1  над
- 2  под
- 3  внутри кормушек
- 4  между

№160 (1)

Кормораздатчик РКА-2000 предназначен для обслуживания \_\_\_\_ свиней:

- 1  1000
- 2  1200
- 3  1500
- 4  1800
- 5  2000

№161 (1)

Количество корма, размещенного в бункере кормораздатчика, зависит от:

- 1  вместимости бункера
- 2  материала бункера
- 3  способа загрузки бункера
- 4  способа разгрузки бункера

№162 (1)

Количество корма  $G$  в бункере мобильного кормораздатчика определяется формулой ( $q$  – норма выдачи корма на одну голову,  $m$  – количество животных в одном ряду животноводческого помещения,  $n$  – число рядов животных,  $k$  – коэффициент запаса корма):

1)  $G = q \cdot m \cdot n \cdot k$

2)  $G = q \cdot m / n \cdot k$

3)  $G = q / m \cdot n \cdot k$

4)  $G = q \cdot k / m \cdot n$

- 1  Вариант ответа №1
- 2  Вариант ответа №2
- 3  Вариант ответа №3
- 4  Вариант ответа №4

№163 (1)

Что не характеризует физико-механические свойства навоза:

- 1  вязкостью
- 2  влажностью
- 3  липкостью
- 4  плотностью
- 5  коэффициентом трения

№164 (1)

Влажность полужидкого навоза составляет \_\_\_\_ процента:

- 1  88-92
- 2  93-94
- 3  95-96
- 4  97-98
- 5  98-99

№165 (1)

Влажность жидкого навоза составляет:

- 1  92-97
- 2  88-89
- 3  90-91
- 4  84-85
- 5  86-87

№166 (1)

Влажность навозных стоков составляет \_\_\_\_ процентов:

- 1  более 97

- 2  более 90
- 3  более 91
- 4  более 92
- 5  более 94

№167 (1)

Реологические свойства навоза характеризуются:

- 1  вязкостью;
- 2  предельным напряжением сдвига;
- 3  плотностью,
- 4  влажностью,

№168 (1)

Максимальную липкость навоз крупного рогатого скота имеет при влажности \_\_\_\_ процентов:

- 1  60
- 2  65
- 3  70
- 4  75
- 5  85

№169 (1)

Максимальную липкость свиной навоз имеет при влажности \_\_\_\_ процентов:

- 1  60
- 2  61
- 3  62
- 4  75
- 5  80

№170 (1)

К механическим средствам уборки навоза не относятся:

- 1  скребковые транспортеры
- 2  скреперы
- 3  бульдозеры
- 4  самотечные системы
- 5  вагонетки

№171 (1)

К гидравлическим способам удаления навоза относятся \_\_\_\_ системы:

- 1  самотечная
- 2  штанговые транспортеры
- 3  винтовые конвейеры
- 4  бульдозеры

№172 (1)

Основными навозонесущими рабочими органами у транспортера ТСН-160А являются:

- 1  заслонки
- 2  лопатки
- 3  скребки
- 4  шиберы

№173 (1)

Для очистки помещений от навоза применяются скребковые транспортеры:

- 1  ТСН-2,0Б
- 2  ТСН-160А
- 3  ТСН-160Б
- 4  УС-15

№174 (1)

Для очистки помещений от навоза применяются скреперные установки:

- 1  УС-10

- 2  УС-15
- 3  УС-Ф-170
- 4  ТСН-2,0Б

№175 (1)

Компостирование – это процесс \_\_\_\_\_ окисления органического вещества:

- 1  биохимического
- 2  биологического
- 3  химического
- 4  физического

№176 (1)

Объемная подача цепочно-скребкового транспортера для уборки навоза зависит от:

- 1  плотности навоза
- 2  объемной массы навоза
- 3  скорости транспортера
- 4  массы транспортера
- 5  массы навоза

№177 (1)

Массовая подача цепочно-скребкового транспортера для уборки навоза зависит от:

- 1  плотности навоза
- 2  массы транспортера
- 3  липкости навоза
- 4  массы скребков

№178 (1)

Объемная подача скрепера при уборке навоза зависит от:

- 1  вместимости скрепера
- 2  массы навоза
- 3  липкости навоза
- 4  трения навоза

№179 (1)

Применяются \_\_\_\_\_ способа машинного доения коров:

- 1  два
- 2  три
- 3  четыре
- 4  три-четыре
- 5  один, три

№180 (1)

Кривая молокоотдачи включает \_\_\_\_\_ периода:

- 1  два
- 2  три
- 3  четыре
- 4  один, два
- 5  два, четыре

№181 (1)

Доильные аппараты классифицируются по принципу работы на:

- 1  двухтактные
- 2  трехтактные
- 3  однокамерные
- 4  двухкамерные

№182 (1)

Двухтактными являются доильные аппараты:

- 1  ДА-2М;
- 2  ДА-3М,

- 3  Майга;
- 4  Волга,

№183 (1)

Какой из доильных аппаратов не является трехтактным:

- 1  АДУ-1/3
- 2  ДА-3М
- 3  ДА-2М
- 4  Волга

№184 (1)

Чередование тактов у доильного аппарата ДА-3М следующее:

- 1  сосание, сжатие, отдых
- 2  сжатие, сосание, отдых
- 3  отдых, всасывание, нагнетание

№185 (1)

Чередование тактов у доильного аппарата ДА-2М следующее:

- 1  сосание, сжатие
- 2  сжатие, отдых
- 3  отдых, сосание

№186 (1)

У доильного аппарата АДУ-1/3 такты чередуются следующим образом:

- 1  сосание, сжатие, отдых
- 2  сжатие, отдых, всасывание
- 3  отдых, сжатие, нагнетание

№187 (1)

Трехтактный доильный аппарат ДА-3М состоит из:

- 1  коллектора
- 2  пульсатора
- 3  доильных стаканов
- 4  доильного насоса

№188 (1)

Двухтактный доильный аппарат ДА-2М состоит из:

- 1  пульсатора
- 2  коллектора
- 3  водопровода
- 4  доильных стаканов

№189 (1)

Доильные установки с нормальным вакуумом имеют глубину вакуума \_\_\_\_ кПа:

- 1  25-30
- 2  35-40
- 3  41-53
- 4  55-60
- 5  61-62

№190 (1)

Глубоковакуумные доильные установки имеют глубину вакуума \_\_\_\_ кПа:

- 1  25-30
- 2  35-40
- 3  54-80
- 4  45-50
- 5  40-45

№191 (1)

Для периодического заполнения и освобождения станков применяются доильные установки типа:

- 1  тандем
- 2  елочка
- 3  карусель
- 4  юнилактор

№192 (1)

Коллектор служит для \_\_\_\_\_ молока:

- 1  сбора
- 2  транспортирования
- 3  взвешивания
- 4  трансформации
- 5  получения

№193 (1)

Пульсатор служит \_\_\_\_\_ постоянного вакуума:

- 1  преобразования
- 2  транспортирования
- 3  создания
- 4  получения

№194 (1)

Доильный агрегат ДАС-2Б служит для доения коров:

- 1  в доильных залах
- 2  в стойлах
- 3  на пастбищах
- 4  на кормо-выгульных площадках
- 5  в летних лагерях

№195 (1)

Доильная установка АД-100А предназначена для доения коров:

- 1  в доильном зале
- 2  в стойлах
- 3  в летних лагерях
- 4  на пастбищах
- 5  на кормо-выгульных площадках

№196 (1)

Что не является основной частью доильной машины:

- 1  силовую установку
- 2  трансмиссию
- 3  исполнительный механизм
- 4  трансформатор

№197 (1)

Доильная установка АДМ-8 применяется для доения коров:

- 1  в стойлах
- 2  в летних лагерях
- 3  на пастбищах
- 4  на кормо-выгульных площадках

№198 (1)

Доильная установка УДА-8 применяется для доения коров:

- 1  в доильном зале
- 2  в летних лагерях
- 3  на пастбищах
- 4  на кормо-выгульных площадках

№199 (1)

Объемная подача вакуумной установки УВУ-45 составляет \_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч:

- 1  30

- 2  40
- 3  45
- 4  50
- 5  55

№200 (1)

Объемная подача вакуумной установки УВУ-60 составляет \_\_\_\_ м<sup>3</sup>/ч:

- 1  30
- 2  40
- 3  50
- 4  60
- 5  65

№201 (1)

Для смазки вакуумного насоса УВУ-45/60 применяют \_\_\_\_ масло:

- 1  дизельное
- 2  подсолнечное
- 3  соевое
- 4  рапсовое

№202 (1)

Для смазки водокольцевого вакуумного насоса:

- 1  не применяют масло
- 2  применяют масло дизельное
- 3  применяют масло промышленное
- 4  применяют соевое масло
- 5  применяют рапсовое масло

№203 (1)

Первичная обработка молока \_\_\_\_\_ первоначальные свойства молока:

- 1  не изменяет
- 2  улучшает
- 3  повышает
- 4  понижает
- 5  стабилизирует

№204 (1)

Первичная обработка молока включает в себя операции:

- 1  сепарирования
- 2  очистки, охлаждения, пастеризации
- 3  выпаривания
- 4  сублимации

№205 (1)

Очистка молока осуществляется:

- 1  сепарированием
- 2  фильтрованием, декантацией
- 3  сушкой
- 4  выпариванием
- 5  сублимацией

№206 (1)

Охлаждение молока осуществляется:

- 1  водой, рассолом, льдом, холодильными установками
- 2  компрессорами
- 3  фильтрами
- 4  вакуумными насосами
- 5  вентиляторами

№207 (1)

Пастеризация молока осуществляется:

- 1  сепараторами
- 2  пастеризаторами
- 3  вентиляторами
- 4  холодильными установками
- 5  компрессорами

№208 (1)

Продолжительность непрерывной работы сепаратора-очистителя молока зависит от:

- 1  объема грязевого пространства барабана
- 2  частоты вращения барабана
- 3  угловой скорости барабана
- 4  числа тарелок в барабане

№209 (1)

Бактерицидный период свежесвыдоенного молока коров составляет \_\_\_\_ час:

- 1  2,0-3,0
- 2  0,5-1,0
- 3  3,0-4,0
- 4  4,0-5,0
- 5  6,0-7,0

№210 (1)

Бактерицидный период молока, охлажденного до +5 оС, составляет \_\_\_\_ час:

- 1  18
- 2  26
- 3  36
- 4  48

№211 (1)

Кислотность свежесвыдоенного молока коров составляет \_\_\_\_ град. Тернера:

- 1  10-12
- 2  13-14
- 3  16-18
- 4  19-20
- 5  21-22

№212 (1)

Средняя плотность молока коров составляет \_\_\_\_ кг/м<sup>3</sup>:

- 1  950
- 2  980
- 3  1000
- 4  1030

№213 (1)

Температура замерзания молока коров составляет \_\_\_\_ град. Цельсия:

- 1  -0,2
- 2  0
- 3  -0,53--0,54
- 4  -0,7
- 5  -0,8

№214 (1)

Температура кипения молока коров составляет \_\_\_\_ град. Цельсия:

- 1  100
- 2  99
- 3  102
- 4  100,2
- 5  100,5

№215 (1)

Зооинженерные требования к охладителям молока предусматривают:

- 1  универсальность, удобство мойки, удобство очистки
- 2  вентиляцию
- 3  сушку
- 4  возгонку
- 5  выпаривание

№216 (1)

Охладители молока классифицируются по:

- 1  характеру взаимодействия с окружающей средой, профилю рабочей поверхности
- 2  металлоемкости
- 3  энергоемкости
- 4  экологичности
- 5  технологичности

№217 (1)

Охлаждение – это понижение температуры вещества путем:

- 1  отбора теплоты
- 2  перемещения
- 3  уплотнения
- 4  сжатия

№218 (1)

Тепловой поток, отбираемый хладоносителем, зависит от \_\_\_\_ молока:

- 1  подачи, теплоемкости
- 2  напора
- 3  вязкости
- 4  плотности
- 5  загрязненности

№219 (1)

Поток теплоты, проходящей через стенки охладителя молока, зависит от:

- 1  вязкости молока
- 2  скорости молока
- 3  коэффициента теплопередачи, поверхности теплообмена
- 4  удельной теплоемкости молока
- 5  температуры молока

№220 (1)

Средняя логарифмическая разность температур зависит от:

- 1  разности плотностей исходного и охлажденного молока
- 2  степени загрязненности молока
- 3  разности температур молока и хладагента
- 4  способа охлаждения
- 5  холодильного агента (хладагента)

№221 (1)

Число пластин в секции охладителя молока зависит от:

- 1  общей теплообменной поверхности
- 2  массы охладителя
- 3  объема охладителя
- 4  температуры охлаждения
- 5  плотности молока

№222 (1)

Пастеризация молока обеспечивает \_\_\_\_ микроорганизмов в нем:

- 1  сохранение
- 2  рост

- 3  развитие
- 4  уничтожение
- 5  адаптацию

№223 (1)

Стерилизация молока обеспечивает \_\_\_\_ микроорганизмов в нем:

- 1  сохранение всех
- 2  уничтожение всех
- 3  развитие споровых
- 4  рост споровых
- 5  уничтожение споровых

№224 (1)

Применяются \_\_\_\_ режима (-мов) пастеризации молока:

- 1  два
- 2  три
- 3  четыре
- 4  пять
- 5  шесть

№225 (1)

Длительный режим пастеризации предусматривает нагревание молока до температуры \_\_\_\_ град. Цельсия:

- 1  45
- 2  50
- 3  55
- 4  63
- 5  68

№226 (1)

Длительный период пастеризации молока при требуемой температуре осуществляется в течение \_\_\_\_ мин:

- 1  10
- 2  15
- 3  20
- 4  30
- 5  40

№227 (1)

Кратковременный режим пастеризации предусматривает нагревание молока до температуры \_\_\_\_ град Цельсия:

- 1  55
- 2  60
- 3  65
- 4  70
- 5  72

№228 (1)

Кратковременный период пастеризации молока при требуемой температуре осуществляется в течение \_\_\_\_ секунд:

- 1  10-12
- 2  13-15
- 3  20-30
- 4  35-40
- 5  45-50

№229 (1)

Мгновенный режим пастеризации предусматривает нагревание молока до температуры \_\_\_\_ град. Цельсия:

- 1  60-70
- 2  75-80
- 3  85-90
- 4  91-92

5  93-95

№230 (1)

Мгновенный режим пастеризации молока длится \_\_\_\_ секунд:

- 1  0
- 2  5
- 3  10
- 4  15
- 5  20

№231 (1)

Зооинженерные требования к пастеризаторам молока включают:

- 1  полноту уничтожения микробов, универсальность, отсутствие потерь молока
- 2  вентиляцию
- 3  сушку
- 4  возгонку
- 5  выпаривание

№232 (1)

Пастеризаторы молока классифицируются по:

- 1  конструкции, режиму работы, источнику теплоты
- 2  металлоемкости
- 3  энергоемкости
- 4  экологичности

№233 (1)

Поток теплоты, передаваемой продукту при пастеризации, зависит от \_\_\_\_ продукта:

- 1  температуры
- 2  плотности
- 3  массовой подачи, удельной теплоемкости
- 4  вязкости

№234 (1)

Площадь поверхности пастеризатора зависит от \_\_\_\_ продукта:

- 1  коэффициента трения
- 2  вязкости
- 3  коэффициента теплопередачи
- 4  скорости
- 5  температуры

№235 (1)

Общий коэффициент теплопередачи зависит от \_\_\_\_ продукта:

- 1  вязкости
- 2  плотности
- 3  теплопроводности
- 4  скорости
- 5  температуры

№236 (1)

Число пластин в секции пастеризатора зависит от:

- 1  массы пастеризатора
- 2  объема пастеризатора
- 3  температуры пастеризации
- 4  плотности продукта
- 5  теплообменной поверхности

№237 (1)

Снятие шерсти с овец осуществляется \_\_\_\_ способом (-ами):

- 1  поточным
- 2  непрерывным

- 3  циклическим
- 4  физико-механическим
- 5  физическим, биохимическим, механическим

№238 (1)

Для стрижки овец применяются агрегаты:

- 1  ЭСА-1Д; ЭСА-12Г
- 2  СБ-1,5
- 3  АВМ-0,4
- 4  ОГМ-1,5
- 5  ОГМ-0,8

№239 (1)

Скорость движения ножа стригальной машинки зависит от:

- 1  настига шерсти
- 2  породы овец
- 3  квалификации стригаля
- 4  частоты вращения кривошипа
- 5  влажности шерсти

№240 (1)

Подача машинки за один ход ножа составляет \_\_\_\_ мм:

- 1  11-12
- 2  12-13
- 3  14-15
- 4  15-16
- 5  16-17

№241 (1)

Скорость резания ножа стригальной машинки ниже \_\_\_\_ м/с называется критической:

- 1  0,8
- 2  0,9
- 3  1,0
- 4  0,7

№242 (1)

Мощность стригального пункта зависит от:

- 1  количества овец
- 2  толщины руна
- 3  породы овец
- 4  загрязненности шерсти

№243 (1)

Объем производства стрижки овец зависит от:

- 1  скорости стрижки овец
- 2  загрязненности шерсти
- 3  скорости погрузки шерсти
- 4  настига шерсти с овцы

№244 (1)

Стрижку овец осуществляют на \_\_\_\_ пунктах:

- 1  конвейерных
- 2  сборных
- 3  обменных
- 4  эвакуационных
- 5  стационарных, передвижных, переносных

№245 (1)

Стрижку овец осуществляют машинками:

- 1  МСА-12

- 2  МСА-24
- 3  МСА-6
- 4  МСА-1
- 5  МСУ-200, МСО-77Б

№246 (1)

В овцеводстве "руно" – это:

- 1  шерстный покров, состриженный с овцы
- 2  пучок однородной шерсти
- 3  мытая чистая шерсть
- 4  разнообразие видов шерстных волокон
- 5  овчина, снятая с овцы после убоя

№247 (1)

Путь стригальной машинки за время одного хода ножа называется \_\_\_\_:

- 1  скоростью резания
- 2  скоростью стрижки
- 3  скоростью перемещения
- 4  критической скоростью
- 5  подачей

№248 (1)

Основное оборудование для первичной обработки шерсти \_\_\_\_:

- 1  классировочный стол, гидравлический пресс
- 2  стеллаж для стрижки овец
- 3  переносная изгородь
- 4  переносное укрытие
- 5  переносная изгородь, переносное укрытие

№249 (1)

Прессование и упаковка в кипы невымытой шерсти производится прессом:

- 1  ОГШ-500
- 2  НОГШ-500
- 3  ПГУ-24
- 4  ПГШ-1,0Б

№250 (1)

По способу обработки овец различают \_\_\_\_ купочные установки:

- 1  переносные
- 2  передвижные
- 3  стационарные
- 4  комбинированные
- 5  ваннные, струйные

№251 (1)

Установка для купания овец ОКВ принадлежит к \_\_\_\_ типу:

- 1  толкающему
- 2  транспортерному
- 3  конвейерно-кольцевому
- 4  сбрасывающему

№252 (1)

Машины и аппараты ветеринарно-санитарного назначения классифицируются по \_\_\_\_\_ признакам:

- 1  2
- 2  3
- 3  4
- 4  5
- 5  6

№253 (1)

Дезинфекционные камеры делятся на:

- 1  термомеханические
- 2  аэромеханические
- 3  тракторные
- 4  ранцевые
- 5  паровые, газовые, сухожаровые

№254 (1)

Передвижная установка ДУК-1 применяется для:

- 1  прививок животных
- 2  ингаляции
- 3  дегазации помещений
- 4  дезинфекции помещений

№255 (1)

Установка ЛСД-2 применяется для \_\_\_\_ помещений:

- 1  дегазации
- 2  ингаляции
- 3  облучения
- 4  опыления
- 5  дезинфекции, дезинсекции

№256 (1)

Основными условиями проведения аэрозольной дезинфекции являются:

- 1  высота помещения
- 2  ширина помещения
- 3  герметичность помещения, температура внутри помещения
- 4  температура наружного воздуха
- 5  длина помещения

№257 (1)

Система технического обслуживания машин в животноводстве включает:

- 1  предпродажную подготовку
- 2  транспортировку
- 3  обкатку, настройку, техническое обслуживание
- 4  маркетинг

№258 (1)

Специфика эксплуатации фермской техники состоит в том, что:

- 1  отсутствует резервное оборудование, агрессивная среда, имеется непосредственный контакт с животными
- 2  имеются не однотипные помещения
- 3  имеются высокие потолки
- 4  имеются низкие стеновые ограждения

№259 (1)

Сложилось \_\_\_\_ формы организации технического обслуживания фермской техники:

- 1  две
- 2  три
- 3  четыре
- 4  промежуточные
- 5  накопительные

№260 (1)

Применяются формы организации технического обслуживания фермской техники:

- 1  силами и средствами хозяйства
- 2  силами хозяйства с привлечением СТОЖ
- 3  силами СТОЖ с привлечением хозяйства
- 4  наемными рабочими
- 5  вахтовым методом

№261 (1)

Прифермские пункты технического обслуживания создаются на молочных фермах на \_\_\_ коров:

- 1  100
- 2  200
- 3  300
- 4  400 и выше

№262 (1)

Прифермские пункты технического обслуживания создаются на свинофермах мощностью \_\_\_ голов:

- 1  3000
- 2  6000
- 3  8000
- 4  9000
- 5  12000

№263 (1)

Расчет объема работ по техническому обслуживанию фермской техники ведут по:

- 1  удельной трудоемкости
- 2  виду животных
- 3  числу операторов
- 4  объему производства

№264 (1)

Количество слесарей для проведения технического обслуживания фермской техники зависит от:

- 1  объема работ, фонда времени одного рабочего
- 2  вида животных
- 3  количества помещений
- 4  марок машин
- 5  специализации производства

№265 (1)

Применяют \_\_\_ стадию (-и) проектирования животноводческих предприятий:

- 1  одну, две
- 2  шесть
- 3  три
- 4  четыре
- 5  пять

№266 (1)

Одностадийное проектирование включает основные этапы:

- 1  ТЭО, задание, техно-рабочий проект
- 2  выбор площадки
- 3  обследование территории
- 4  анализ грунтов

№267 (1)

Двухстадийное проектирование включает основные этапы:

- 1  выбор площадки
- 2  анализ грунтов
- 3  анализ подземных вод
- 4  технический проект, техно-рабочий проект
- 5  обследование территории

№268 (1)

Проектная документация состоит из:

- 1  пояснительной записки, рабочих чертежей
- 2  анализа конструкции
- 3  анализа зданий
- 4  анализа сооружений

5  анализа зданий и сооружений

№269 (1)

Привязка типового проекта предусматривает учет \_\_\_\_ особенностей:

- 1  экономических, организационных
- 2  инженерных
- 3  геологических, климатических
- 4  хозяйственных

№270 (1)

Проектные решения животноводческих предприятий оценивают по:

- 1  количеству животных
- 2  количеству зданий и сооружений
- 3  удельным капиталовложениям, эксплуатационным расходам
- 4  количеству кормов
- 5  плотности застройки