

Аннотация рабочей программы производственной (технологической) практики

1 Цель и задачи производственной (технологической) практики

Целью технологической практики является приобретение магистром производственных навыков, закрепление профессиональных компетенций по изучаемой программе, а также приобретение навыков работы в коллективе, изучение экономических показателей.

В процессе производственной практики магистр должен закрепить теоретические знания курсов предусмотренных ОП по основополагающим дисциплинам. Магистрант в процессе практики должен подготовиться к глубокому изучению дисциплин предусмотренных в магистратуре по избранному направлению. Иметь представление обо всех уровнях ответственности в будущем при работе на производстве. Производственная практика дает возможность приобрести реальный опыт работы во всех сферах работы по направлению подготовки, приобрести профессиональные навыки взаимоотношений в коллективе и сформулировать востребованные на рынке труда профессиональные компетенции. Основной целью технологической практики является закрепление теоретических знаний, приобретение практических навыков по направлению подготовки. Особое внимание уделяется диагностике вредителей и болезней сельскохозяйственных культур, фитосанитарному мониторингу посевов и насаждений, планированию организации и проведению защитных мероприятий

2 Задачи производственной (технологической) практики

Основными задачами технологической практики являются следующие:

- применение теоретических знаний за время обучения на производстве по программе «Защита и карантин растений»;
- умение правильно выбрать инновационные технологии в сельскохозяйственном производстве и внедрять их в производство;
- приобретение опыта организационной работы по программе магистратуры;
- приобретение навыков к обобщению информации по основным вопросам защиты растений.

2 Перечень планируемых результатов обучения при прохождении практики, соотнесенных с планируемыми результатами освоения ОПОП ВО

В результате прохождения практики формируются следующие компетенции:

ОПК–3 – способен использовать современные методы решения задач при разработке новых технологий в профессиональной деятельности;

ОПК–5 – способен осуществлять технико-экономическое обоснование проектов в профессиональной деятельности;

ОПК–6 – способен управлять коллективами и организовывать процессы производства.

3 Содержание производственной практики

№ п/ п	Разделы (этапы практики)	Содержание работы на практике, в часах				Формы теку- щего и про- межу- точного кон- троля
		контактная аудиторная (выполнение заданий)	контактная внеаудиторная (инструктаж, консультации, защита отчета)	Иные формы (выполнение производ- ственных функций)	итого	
1	Подготовительный этап, включающий организационные вопросы, инструктаж по технике безопасности, распределение по рабочим местам	4	10	2	16	Запись в дневнике и отчете
2	Производственный этап (ознакомление со структурой и характером деятельности предприятия / организации, анализ данных структуры и производственной деятельности предприятия)	12	20	2	34	Ведение дневника, отчет, зачет
	Исследовательский этап (анализ хозяйственной деятельности, знакомство с отчетами хозяйственной документации, анализ инновационных технологий сельскохозяйственного производства культур и методов селекции с/х культур, знакомство с технологиями возделывания с/х культур и их анализ, анализ конкурентоспособности технологий селекции и семеноводства с/х культур. Изучение затрат на производство продукции и конкурентоспособности полученной продукции)	88	388	4	480	Ведение дневника, отчет, зачет
3	Обработка и анализ полученной информации (анализ урожайных данных озимых культур, анализ полученных данных по системам обработки почвы, приемам обработки почвы, по технологиям возделывания культур, системе защиты растений)	20	40	4	64	Ведение дневника, отчет, зачет
	Подготовка отчета	20	30	4	54	Защита отчета, зачет
	Всего, час	144	488	16	648	зачет

4. Трудоемкость производственной практики и форма промежуточной аттестации

Общая трудоемкость производственной (технологической) практики составляет 648 часов, 18 зачетных единиц. Форма контроля – зачет