

**Аннотация рабочей программы дисциплины
«Автоматизация технологических процессов»**

1. Цель и задачи освоения дисциплины

Целью освоения дисциплины «Автоматизация технологических процессов» является изучение технологических процессов как объектов управления и синтеза систем автоматического управления, формирование у будущих специалистов навыков, позволяющих самостоятельно применять типовые решения по автоматизации технологических процессов сельскохозяйственного производства.

Задачи дисциплины

- изучение современных средств автоматизации технологических процессов, обеспечивающие постоянство работы машин и оборудования, уменьшения эксплуатационных затрат и повышения качества производимой продукции;
- изучение методик обоснованного выбора технических средств по заданной технологии производства;
- освоение технических средств автоматизации технологических процессов;
- изучение основных принципов составления алгоритмов управления технологических процессов;
- изучение основных методик анализа и расчета основных показателей качества, надежности и технико-экономической эффективности работы систем.

2. Перечень планируемых результатов по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами образовательной программы

Содержание дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающиеся изучают теоретический и практический материал по следующим темам:

1. Краткий исторический очерк развития технологии, комплексной механизации и автоматизации сельскохозяйственного производства. Роль и место автоматизации в научно-техническом прогрессе.
2. Основные источники экономической эффективности автоматизации технологических процессов. Общие требования автоматизации к технологии, технологическому оборудованию, энергоснабжению, средствам механизации и производственным постройкам.
3. Типовые звенья схем автоматизации, типовые блоки релейно-контактных схем автоматизации
4. Бесконтактные схемы управления. Типовые логические устройства. Перевод релейно-контактных схем в бесконтактные.
5. Промышленные программируемые реле. Специфические особенности, интерфейс, оболочки программирования.
6. Промышленные контроллеры. Их особенности. Знакомство с современным инструментом для программирования контроллеров.
7. Реализация типовых звеньев схем автоматизации в промышленных контроллерах на языках: Sequential Function Chart (SFC), Ladder Diagram (LD)
8. Принципы построения автоматических поточных линий и агрегатирования машин в сельскохозяйственном производстве.
9. Автоматизация водоснабжения и гидромелиорации. Автоматизация процессов производства и переработки кормов
10. Автоматизация систем энергообеспечением. Автоматизация систем электроснабжения

3. Трудоемкость дисциплины и форма промежуточной аттестации

Объем дисциплины 144 часов, 4 зачетных единиц. По итогам изучаемого курса студенты сдают экзамен, а также выполняют курсовую работу. Дисциплина изучается на 4

курсе, в 7 семестре (очное, заочное).